



La division Gaz Spéciaux de MESSER France élargit son offre

Grâce à ses usines de fabrication de gaz spéciaux présentes dans toute l'Europe, Messer France offre depuis de nombreuses années une réponse adaptée aux besoins de ses clients en mélanges étalon gazeux fournis avec certificat ISO 17025.

Nombre de clients s'engagent en effet dans une démarche d'accréditation de leurs prestations afin de justifier la qualité et la traçabilité de leurs analyses et ainsi garantir le bon respect des réglementations en vigueur à leurs donneurs d'ordre (industries soumises au contrôle des rejets émis dans l'atmosphère, centres de contrôle technique automobile...).

Ils se doivent désormais d'utiliser des mélanges étalons accrédités COFRAC suivant la norme ISO/CEI 17025 pour l'étalonnage de leurs analyseurs.

L'accréditation COFRAC obtenue par Messer France pour son laboratoire d'étalonnage de Mity-Mory depuis le 01.05.2008 lui permet désormais de proposer des mélanges étalons accrédités COFRAC suivant la norme

ISO/CEI 17025 fabriqués en France et livrables sous 4 semaines à réception de commande, supprimant les délais de transport transfrontaliers et facilitant ainsi la gestion des stocks pour l'ensemble de la clientèle.

La portée de l'accréditation COFRAC suivant la norme NF EN ISO/CEI 17025 v 2005 de Messer France est la suivante :
- Mélanges étalon contenant entre 100 ppm et 20 % de CO dans N2
- Mélanges étalon contenant entre 100 ppm et 4000 ppm de C3H8 dans N2
- Mélanges étalon contenant entre 1% et 25 % de O2 dans N2
- Mélanges étalon contenant entre 10 ppm et 5000 ppm de NO dans N2
- Mélanges étalon contenant entre 2000 ppm et 20 % de CO2 dans N2
- Mélanges étalon contenant entre 25 ppm et 900 ppm de SO2 dans N2
Toutes les concentrations s'entendent en mol.mol-1
(Accréditation n° 2-1848 portée disponible sur www.cofrac.fr)

Travaillant en étroite collaboration avec les autres usines de gaz spéciaux du groupe Messer en Europe, Messer France offre une gamme des plus étendues de mélanges gazeux étalons accrédités suivant la norme ISO/CEI 17025.

Outre l'usine en France à Mity-Mory (77) bénéficiant de l'accréditation COFRAC, le groupe Messer dispose en effet d'usines de gaz spéciaux en Suisse (accrédité Laboratoire d'étalonnage pour la fraction de quantité de matière dans les mélanges de gaz au registre SCS (Swiss Calibration Service) sous le n° SCS 026 selon la norme d'accréditation ISO/CEI 17025 :2005), en Belgique (accrédité pour son laboratoire de Machelen sous le numéro d'accréditation Belac : 356-CAL), en Autriche (Gumpoldskirchen) et en Hongrie (accrédité pour son laboratoire de Budapest sous le N° NAT-2-0179/2006).

A propos de Messer

Depuis plus de 100 ans, Messer compte parmi les leaders de l'industrie des gaz

industriels avec plus de 60 filiales dans plus de 30 pays. Le groupe Messer, dont le siège social se trouve en Allemagne, est la plus grande entreprise de gaz industriels à capitaux propres dirigée par son propriétaire, 3ème génération de la famille fondatrice Messer. Messer produit et fournit une multitude de gaz utilisés dans les secteurs de la métallurgie, la chimie, l'industrie agroalimentaire et pharmaceutique, l'industrie automobile et électronique, la médecine, la recherche et les techniques environnementales : azote, oxygène, argon, acétylène, dioxyde de carbone, hélium, hydrogène, xénon, gaz spéciaux et mélanges de gaz.

Depuis 40 ans, Messer France développe son réseau de production et de distribution de gaz industriels à travers la France ; son siège social est installé à Puteaux (92). Son usine de gaz spéciaux, son laboratoire et son centre d'applications sont basés à Mity-Mory (77).

Pour en savoir plus : www.messer.fr

Un important centre de stockage cryogénique et de DNA choisit le système de stockage d'échantillons Micronic.

Micronic (www.micronic.com) vient de recevoir une importante commande globale de tubes de stockage d'échantillons sur une période de 12 mois, de la part de la Rutgers University Cell & DNA Repository (Piscataway, NJ, USA). Suite à une procédure d'évaluation publique, Rutgers a choisi les tubes 0,75 ml et 1,4ml de chez Micronic en combinaison avec les bouchons TPE colorés afin de stocker l'intégralité de ses échantillons à -80° C à long terme.

Rutgers University Cell and DNA Repository (RUCDR) joue un rôle essentiel dans la recherche visant à mieux comprendre les causes génétiques de certaines maladies courantes mais complexes. Les activités de la RUCDR ont pour but d'aider les découvertes génétiques qui mèneront au diagnostic, au traitement et, éventuellement, à la guérison de ces maladies. La RUCDR travaille en partenariat avec les chercheurs du monde entier en leur fournissant un matériel biologique de la meilleure qualité possible ainsi qu'une

expertise technique et une assistance logistique. La RUCDR est la plus grande université possédant un centre de stockage cryogénique du monde.

Gijsbert van der Gaag, Directeur Commercial et Directeur du Marketing, confirme 'Nous sommes très honorés que la RUCDR ait choisi Micronic comme premier fournisseur pour le stockage de ses précieux échantillons'. Il ajoute 'Nous sommes conscients que ce choix repose sur la haute et constante qualité des tubes de Micronic, l'excellent qualité de leur système de fermeture intégral ainsi que sur la fiabilité des livraisons de stocks.'

Les tubes de stockage d'échantillons Micronic 0,75ml et 1,4ml sont fabriqués à partir de propylène de qualité médicale dans une salle propre entièrement automatisée de classe 7 leur conférant ainsi une résistance à toute épreuve, un niveau de transfert de contaminants quasiment nul, répondant aux normes des pharmacopées américaines et européennes. Les tubes, qui résistent à divers solvants organiques

(DMSO, méthanol, dichlorométhane), peuvent être nettoyés à l'autoclave et congelés-décongelés plusieurs fois sans que cela altère leurs qualités.

Un unique code 2D à la base de chaque tube permet un rangement facile et l'identification sans ambiguïté de chacun d'entre eux. La forme optimisée de l'intérieur de chaque tube de stockage d'échantillon Micronic assure un minimum de volumes morts pour une récupération maximale d'échantillon. Il est possible de ranger 96 tubes sur un seul rack standard, ce qui permet d'optimiser l'espace de rangement dans le congélateur. Ils sont également compatibles avec tout système automatique.

Les bouchons TPE colorés Micronic permettent la fermeture, en une seule fois, d'un seul tube, d'une rangée de tubes ou de l'ensemble du rack de 96 tubes, ce qui permet d'augmenter la productivité et d'annuler le besoin d'investissements dans des systèmes de fermeture supplémentaires. Disponibles



dans huit coloris différents, les bouchons TPE Micronic permet une identification simple, rapide et extrêmement efficace des différents échantillons triés par personne, par service, par projet ou même par jour de la semaine de stockage.

Micronic BV

tel. +31-320-277070

email : sales@micronic.com

web : www.micronic.com

Contact France : VALDEA Biosciences sas

Véronique Hugel

tel. : +33 (0)1 34 30 76 76

fax : +33 (0)1 34 30 76 79

email : veronique.hugel@valdea.fr

web : www.valdea.fr

Tecan et GE Healthcare collaborent pour le développement de processus à haut débit

Les deux sociétés associent leur savoir-faire afin d'améliorer la qualité, l'efficacité et la fiabilité dans le domaine du développement de processus. La combinaison des technologies réduit substantiellement le temps pour aller aux essais cliniques et la quantité d'échantillons nécessaires au développement de processus.

Avec un savoir-faire réputé dans les domaines respectifs de l'automatisation en laboratoire et de la purification des protéines, Tecan et GE Healthcare travaillent ensemble pour améliorer la qualité et l'efficacité du développement de processus. La collaboration se concentre sur le criblage à haut débit des conditions de purification des protéines, en utilisant la combinaison gagnante du poste de travail automatisé Freedom EVO® de Tecan avec les plaques de GE Healthcare 96-puits PreDictor™, pré-remplies de milieu chromatographique BioProcess™. Le haut débit, la précision et la robustesse d'une plate-forme d'automatisation

Tecan garantissent des résultats reproductibles de la technologie de développement de processus 96-puits de GE Healthcare, fournissant un criblage efficace miniaturisé et parallèle, effectué de manière multivariée avec une contamination croisée minimale. La combinaison des technologies réduit significativement le temps passé au développement de processus, tout en permettant la recherche d'un espace expérimental beaucoup plus large, aboutissant à une plus grande compréhension du processus. La solution unique pour le criblage des conditions apporte aux développeurs de la qualité, de l'efficacité et de la fiabilité en amont du développement de processus.

« Cette collaboration nous a permis de créer une solution puissante pour le développement de processus » a déclaré Eric Willmann, Directeur du marché Sciences des protéines, chez Tecan. « La combinaison des

compétences en chimie de GE et du matériel de Tecan fournira à nos clients une méthode de criblage des paramètres rapide et efficace, avec des temps de manipulation minimes ».

« Le criblage automatisé parallèle permet au développeur d'acquies rapidement une plus grande compréhension globale du processus » a indiqué Catharina Hemström Nilsson, Directrice du programme de marché chez GE Healthcare. « Cela permet de prendre des décisions plus informées pour l'optimisation du processus, en réduisant substantiellement le temps pour aller aux essais cliniques. Les données enregistrées sont de grande valeur d'un point de vue réglementaire et aident à définir un processus de fabrication robuste ».

Pour de plus amples informations :

Tecan France

Tél : +33 472760480 - Fax : +33 472760499

Email : tecan.france@tecan.com

Web : www.tecan.com.

GE Healthcare

Web : www.gelifesciences.com/bioprocess

